

# Требования к файлам на лазерную резку металла

Мы принимаем в работу контуры в формате **AutoCad**.

Просим учесть следующие требования при подготовке файлов:

Одно изделие — один файл. Либо файл с раскладкой на целый стандартный лист.

Файлы в формате AutoCad с названием: **название изделия\_материал\_количество.dxf**

Например: **фланец\_сталь3мм\_3шт.dxf** или **лист1\_сталь10мм\_1лист3000x1500.dxf**

1. \*.dwg, \*.dxf до версии 2015;
2. Только контур для резки в масштабе 1:1;
3. Ширина и цвет линий «по слою»;
4. Слой «0»;
5. Контур без разрывов.

Доработаем ваши файлы, если:

1. Сплайны, эллипсы, а также полилинии, состоящие из большого количества коротких отрезков (1мм и меньше);
2. Наличие линий сгиба, вспомогательных линий, пояснительных надписей и прочих изображений, не требующих лазерной обработки;
3. Файлы в других форматах, требующих перевода в формат AutoCad: SolidWorks2, Inventor3, CorelDraw, PDF, JPG, TIFF и прочие
4. Фото с мобильного телефона, эскизы "от руки" и т.д. (время работы инженера-конструктора, дизайнера — 800 руб/час)

- Мелкие элементы контуров — такие как отверстия, вырезы, короткие линии и т.д. должны быть не меньше 2-х толщин обрабатываемого металла;
- Минимальный безопасный размер отверстий 5мм
- Максимальный размер обрабатываемого листа 1,5 x 3м
- Максимальный размер обрабатываемой детали 1480 x 2980мм
- Минимальные зазоры между деталями 10мм
- Максимально рациональные раскладки деталей на листе мы делаем сами

Обратившись к нам, вы можете быть уверены, что мы приложим все усилия и весь свой опыт, чтобы вы получили изделие высочайшего качества, полностью соответствующее вашему заданию. В каждом конкретном случае мы оцениваем стоимость работ и материалов, а также время проектировщиков и дизайнеров, стараясь сделать вам максимально выгодное предложение, ведь мы заинтересованы в долгосрочном сотрудничестве и расширении круга постоянных заказчиков.