

Услуги лазерной резки листового металла

Толщина, мм	Конструкционная сталь		Нержавеющая сталь		Алюминий/Латунь		Оцинкованная сталь	
	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.
0,5-1,0	24,00 Р	1,80 Р	27,00 Р	2,10 Р	31,00 Р	3,20 Р	27,00 Р	2,10 Р
1,5	26,00 Р	2,10 Р	28,00 Р	3,20 Р	36,00 Р	4,20 Р	32,00 Р	3,20 Р
2,0	28,00 Р	2,30 Р	35,00 Р	4,20 Р	46,00 Р	5,30 Р	38,00 Р	4,20 Р
3,0	36,00 Р	3,50 Р	46,00 Р	5,30 Р	63,00 Р	7,40 Р		
4,0	40,00 Р	5,30 Р	93,00 Р	6,30 Р	113,00 Р	10,50 Р		
5,0	55,00 Р	5,80 Р	160,00 Р	7,40 Р				
6,0	70,00 Р	6,80 Р						
8,0	84,00 Р	8,40 Р						
10,0	131,00 Р	9,50 Р						

Максимальный размер обрабатываемой детали 1480 x 2980мм

Стоимость минимального заказа (без услуги конструктора, дизайнера) - 700 рублей

Услуги лазерной резки труб

Толщина, мм	Конструкционная сталь		Нержавеющая сталь	
	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.	Стоимость резки погонного метра, руб.	Врезка, руб.
1,5	53,000 Р	4,20 Р	57,00 Р	6,30 Р
2	57,00 Р	5,30 Р	69,00 Р	8,40 Р
3,0	71,00 Р	7,40 Р	92,00 Р	10,50 Р
4,0	80,00 Р	10,50 Р	187,00 Р	12,60 Р
5,0	109,00 Р	11,60 Р		

Длина до 3м.

Круглая до 350мм., профильная до 140x140мм. (в т.ч. прямоугольная).

При дробной толщине стенки, округление в большую сторону (Пример: толщина стенки 3,2 - считаем 4мм).

* 150р. - добавочная стоимость за установку одной заготовки

+ 100 р./пог.м профильной трубы

Услуги гибки металла 179-90 градусов

Толщина, мм	Длина, мм							
	до 100	250	500	1000	1500	2000	2500	3000
0-2	16,00 Р	18,00 Р	27,00 Р	42,00 Р	53,00 Р	68,00 Р	79,00 Р	95,00 Р
3	18,00 Р	27,00 Р	32,00 Р	47,00 Р	63,00 Р	74,00 Р	110,00 Р	142,00 Р
4,0	21,00 Р	29,00 Р	37,00 Р	53,00 Р	74,00 Р	100,00 Р	121,00 Р	168,00 Р
5,0	24,00 Р	32,00 Р	42,00 Р	58,00 Р	95,00 Р	120,00 Р	168,00 Р	210,00 Р
6,0	26,00 Р	36,00 Р	52,00 Р	68,00 Р	100,00 Р	126,00 Р	189,00 Р	
8,0	42,00 Р	63,00 Р	84,00 Р	105,00 Р				

Услуги гибки металла 89-30 градусов

Толщина, мм	Длина, мм							
	до 100	250	500	1000	1500	2000	2500	3000
0-2	18,00 Р	21,00 Р	30,00 Р	50,00 Р	62,00 Р	80,00 Р	92,00 Р	111,00 Р
3	21,00 Р	31,00 Р	38,00 Р	58,00 Р	73,00 Р	86,00 Р	129,00 Р	167,00 Р

Отбортовка

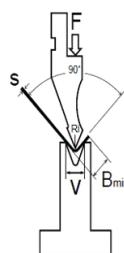
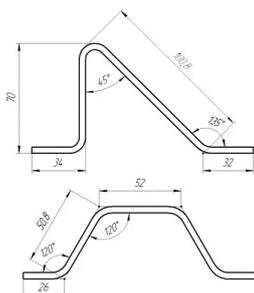
Толщина, мм	Длина, мм							
	до 100	250	500	1000	1500	2000	2500	3000
0-2	34,00 Р	40,00 Р	58,00 Р	96,00 Р	118,00 Р	151,00 Р	175,00 Р	210,00 Р
3	40,00 Р	58,00 Р	71,00 Р	110,00 Р	139,00 Р	163,00 Р	245,00 Р	315,00 Р

К-фактор в зависимости от толщины металла и радиусагиба

Данные таблицы действуют только для углов 179-90 градусов

S \ R	2	2,6	3,3	3,7	5,5
0,5	0,470	0,500			
0,6	0,455	0,488			
0,8	0,424	0,457			
1,0	0,291	0,200			
1,2	0,380	0,410			
1,5	0,491	0,419	0,478		
2,0	0,500	0,419	0,500		
2,5		0,380	0,500		
3		0,364	0,491	0,464	0,500
4				0,491	0,455
5,0					0,491
6,0					0,378
8					
10					

Используемый пуансон R=	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Матрица V=	12	16	20	22	35
Полка b=	8,5	12,0	16,0	17,0	26,0



- S - толщина металла, мм
- V - раскрытие матрицы, мм
- F - необходимое усилие, т/м
- Ri - внутренний радиусгиба на детали, мм
- B - минимальный отгиб при 90°, мм

1 Все размеры приводятся по наружному измерению
2 При углах меньше 90° размер приводится от касательной к диаметру радиусагиба параллельно линии (см. размер 130,0 на чертеже)

Требования к файлам на лазерную резку металла

Мы принимаем в работу контуры в формате **AutoCad**.

Просим учесть следующие требования при подготовке файлов:

Одно изделие — один файл. Либо файл с раскладкой на целый стандартный лист.

Файлы в формате AutoCad с названием: **название изделия_материал_количество.dxf**

Например: **фланец_сталь3мм_3шт.dxf** или **лист1_сталь10мм_1лист3000x1500.dxf**

1. *.dwg, *.dxf до версии 2015;
2. Только контур для резки в масштабе 1:1;
3. Ширина и цвет линий «по слою»;
4. Слой «0»;
5. Контур без разрывов.

Доработаем ваши файлы, если:

1. Сплаины, эллипсы, а также полилинии, состоящие из большого количества коротких отрезков (1мм и меньше);
2. Наличие линий сгиба, вспомогательных линий, пояснительных надписей и прочих изображений, не требующих лазерной обработки;
3. Файлы в других форматах, требующих перевода в формат AutoCad: SolidWorks2, Inventor3, CorelDraw, PDF, JPG, TIFF и прочие
4. Фото с мобильного телефона, эскизы "от руки" и т.д. (время работы инженера-конструктора, дизайнера — 1000 руб/час)

- Мелкие элементы контуров — такие как отверстия, вырезы, короткие линии и т.д. должны быть не меньше 2-х толщин обрабатываемого металла;
- Минимальный безопасный размер отверстий 5мм
- Максимальный размер обрабатываемого листа 1,5 x 3м
- Максимальный размер обрабатываемой детали 1480 x 2980мм
- Минимальные зазоры между деталями 10мм
- Максимально рациональные раскладки деталей на листе мы делаем сами

Обратившись к нам, вы можете быть уверены, что мы приложим все усилия и весь свой опыт, чтобы вы получили изделие высочайшего качества, полностью соответствующее вашему заданию. В каждом конкретном случае мы оцениваем стоимость работ и материалов, а также время проектировщиков и дизайнеров, стараясь сделать вам максимально выгодное предложение, ведь мы заинтересованы в долгосрочном сотрудничестве и расширении круга постоянных заказчиков.